

Produktinformation

68 01 160

Vorschneider

DIN ISO 5748

- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



| Allgemein | |
|-------------|--------------------------|
| Artikel-Nr. | 68 01 160 |
| EAN | 4003773013792 |
| Zange | schwarz atramentiert |
| Kopf | poliert |
| Griffe | mit Kunststoff überzogen |
| Gewicht | 202 g |
| Abmessungen | 160 x 53 x 14 mm |
| Norm | DIN ISO 5748 |
| Reach | Nein |
| RohS | Nein |

| Technische Attribute | |
|---|----------|
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 4,0 mm |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 2,8 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 2,3 mm |
| Schneidenlänge mm (C) | 25 mm |

| Klassifikation | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040302 |
| ETIM 5.0 | EC002222 |
| ETIM 6.0 | EC002222 |
| proficl@ss 6.0 | AAA947c004 |
| UNSPSC 13.1 | 27112117 |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

