

Produktinformation

69 03 130

Vorschneider

Für Mechaniker

DIN ISO 5748

- Mit Schneiden für weichen und harten Draht, Pianodraht, aber auch für dünnen Cu-Draht geeignet
- Eingelegtes Gelenk
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



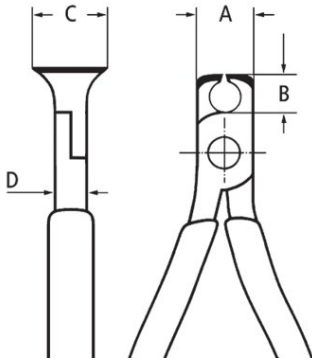
Allgemein

| | |
|--------------------|--------------------------|
| Artikel-Nr. | 69 03 130 |
| EAN | 4003773018001 |
| Zange | verchromt |
| Kopf | verchromt |
| Griffe | mit Kunststoff überzogen |
| Gewicht | 111 g |
| Abmessungen | 130 x 50 x 13 mm |
| Norm | DIN ISO 5748 |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC |
| RoHS- Konformität | nicht anzuwenden |

Technische Attribute

| | |
|---|--------------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 1,3 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 1,0 mm |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) | Ø 0,8 mm |
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 0,4 – 2 mm |
| Backenlänge (B) | 7,5 mm |
| Backendicke (am Gelenk) (D) | 10 mm |
| Kopfbreite (A) | 16 mm |
| Schneidenlänge mm (C) | 20,0 mm |

Technische Attribute



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten