

Produktinformation

70 06 160 T

Seitenschneider

DIN ISO 5749 IEC 60900 DIN EN 60900



- Der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- Hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- Sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- Schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Mit verlängerter Schneide
- Zange mit integrierter isolierter Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

⚡ 1000 V 

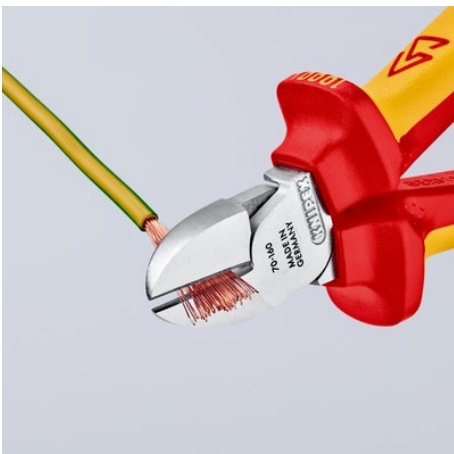


Allgemein	
Artikel-Nr.	70 06 160 T
EAN	4003773081463
Zange	verchromt
Kopf	verchromt
Griffe	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft; mit integrierter isolierter Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung
Gewicht	230 g
Abmessungen	160 x 54 x 28 mm
Norm	DIN ISO 5749 DIN EN 60900 IEC 60900
Reach	Nein
RohS	Nein

Technische Attribute	
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 4,0 mm
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 3,0 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 2 mm
Absturzsicherung	Ja
VDE-geprüft	Ja

Klassifikation	
eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004
UNSPSC 13.1	27112114

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten



sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen