

Produktinformation

69 03 130

Vorschneider

Für Mechaniker

DIN ISO 5748

- Mit Schneiden für weichen und harten Draht, Pianodraht, aber auch für dünnen Cu-Draht geeignet
- Eingelegtes Gelenk
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

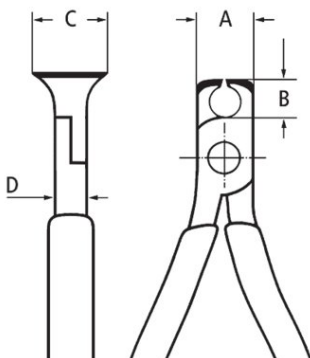


Allgemein

Artikel-Nr.	69 03 130
EAN	4003773018001
Zange	verchromt
Kopf	verchromt
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Gewicht	111 g
Abmessungen	130 x 50 x 13 mm
Norm	DIN ISO 5748
Reach	Nein
RohS	Nein

Technische Attribute

Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 1,3 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 1,0 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 0,4 – 2 mm
Backenlänge (B)	7,5 mm
Backendicke (am Gelenk) (D)	10 mm
Kopfbreite (A)	16 mm





Klassifikation	
eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC002222
ETIM 6.0	EC002222
proficl@ss 6.0	AAA947c004
UNSPSC 13.1	27112117

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten